

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse E

Dem Unternehmen Stahlbau Herrmann GmbH
wird für den Schweißbetrieb in 29308 Winsen/Aller, Celler Str. 76

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke DIN 18800-7
DIN 4132

Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063) 111 Lichtbogenhandschweißen
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe S235 - S355 gem. DIN EN 10025 und Bauregelliste
Nichtrostende Stähle gemäß Zul.-Besch. Z-30.3-6 DIBt

Erweiterungen/Einschränkungen keine

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation) Anna Katharina Herrmann, geb. am 06.07.1987, IWE

Vertreter (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation) Horst Herrmann, geb. am 25.12.1944, EWE

Bemerkungen siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum vom 30.06.2013 bis 29.06.2016

Bescheinigungs-Nr. 2014 700 5079/E

ausgestellt am 06. Juni 2014
Menneböck/SU

Leiter der Prüfstelle (Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover

Dipl.-Ing. Schnoy



Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach Element 1310 liegen vor für:
Horst Herrmann, EWE

Verteiler:

1. Antragsteller
(Original)
2. Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes
(sofern gewünscht)
3. Zuständige EBA-Außenstelle
(nur bei Ril 804)
4. z.d.A.